

Этапы техники шинирования зубов с использованием упрочняющих волокон.

- I. Очистить зубы. Камни, зубной налет и другие наслоения должны быть удалены абсолютно из всех областей зубов при шинирующе-приклеивающей процедуре. Неочищенные зубные поверхности повлекут за собой отклеивание шины. Использовать штрипсы, заостренные алмазные боры, диски, пемзу и т. д.
- II. Приготовить сухое поле. Лучше всего это достигается использованием раббердама. После размещения раббердама «Stim-U-Dent» («J & J») или деревянные клинышки должны быть размещены между зубами для того, чтобы сохранить межзубные промежутки.
- III. Обработать эмаль и дентин маленьким конусовидным бором для удаления поверхностного флюоридного слоя и посторонних фрагментов, пропущенных в шаге 1. Иногда в эмали делается углубление для волоконной полосы, если объемная комбинация волокно/композит считается нежелательной.
- IV. Протравить эмаль и нанести дентиновый бондинг, используя материал по Вашему выбору. Дентиновый бондинг должен быть размещен аккуратно, так как значительный объем шины размещается на дентиновой поверхности.
- V. Разместить первую порцию композита интерпроксимально только для обеспечения стабильного и правильного размещения зубов, а также для равномерного размещения полосы волокон.
- VI. Размещение волоконной полосы.
 1. Измерить необходимую длину волоконной полосы в области шинирования, используя стоматологический флосс.
 2. Отрезать полосу (при затрудненном отрезании можно использовать новую бритву с одним режущим лезвием). Если некоторые волокна распускаются при отрезании, то надо нанести композит и отвердить его в месте предполагаемого пореза до того, как он был сделан.
 3. Пропитать отрезанную полосу ненаполненным бондикговым композитом.
 4. Поместить небольшое количество наполненного реставрационного композита на сторону полосы, предназначенную для размещения на поверхности зубов, и оставить неотвержденным.
 5. Придавить полосу на отведенное ей место, используя пальцевое прижатие, и отвердить.
- VII. Нанести композит с внешней стороны, отмоделировать и отвердить.
- VIII. Завершить изготовление и отполировать шину, используя боры, штрипсы, диски, резиновые диски и профилактическую пасту. Если какие-то волокна будут проступать сквозь композит, то на поверхность для сглаживания шероховатостей, раздражающих язык и/или губы, должно быть нанесено небольшое количество текучего композита.
- IX. Проверить окклюзию осторожно, избегая чрезмерной нагрузки на стабилизируемые зубы.

Клиническая характеристика упрочняющих волокон

1. CONNECT

Kerr

Полиэтилен.

Плетеная лента шириной 2 и 3 мм

1. Распускается при разрезании.
2. Расплетается при моделировке.
3. Плохо адаптируется к зубной поверхности.
4. Поставляется в катушках 91 см — минимальные потери.
5. Легкость использования — «средняя».

2. DVA

Dental Ventures of America

Полиэтилен

1. Пучок индивидуальных волокон не распускается при разрезании.
2. Не расплетается при моделировке, во всяком случае, если это не требуется.
3. Хорошо адаптируется к зубной поверхности.
4. Поставляется в катушках 1524 см — минимальные потери.
5. Легкость использования — «хорошая».

3. FIBER-SPLINT

Internat]onafI5ental Distributor

Стекловолокно

Плетеная лента шириной 4 мм

1. Не распускается при разрезании.
2. Не расплетается при моделировке.
3. Плохо адаптируется к зубной поверхности — жесткая.
4. Поставляется в катушках 50 см — минимальные потери.
5. Многочисленная расплетающаяся щетина.
6. Толст — требует 6 слоев (обычный) или 1 многослойной полоски.
7. Легкость использования — «средняя».

4. FIBREFLEX

BioComp

«Кевлар» Пучок индивидуальных волокон

1. Не распускается при разрезании.
2. Не расплетается при моделировке, во всяком случае, если это не требуется.
3. Плохо адаптируется к зубам.
4. Поставляется в катушках 200 см — минимальные потери.

5. Очень толстый пучок волокон является как положительным, так и отрицательным фактором.

6. Имеет желто-золотистый цвет.

7. Труден в работе.

5. GLASSPAN

GlasSpan Inc.

Стекловолокно

Плетёная лента шириной 2 мм

1. Плетеная веревка диаметром 1, 1,5 и 2 мм
2. Распускается при разрезании и производитель рекомендует нанесение композита на место разреза и его отверждение.
3. Расплетается при моделировке.
4. Плохо адаптируется к зубной поверхности.
5. Поставляется в полосках 8,5 см длиной — возможные потери.
6. Легкость использования — «средняя».

6. RIBBOND

Ribbond Inc.

Полиэтилен

Плетеная лента шириной 1, 2, 3, 4 и £_____ мм

Плетеная ортодонтическая лента шириной 1 мм

1. Не распускается при разрезании.
2. Не расплетается при моделировке.
3. Хорошо адаптируется к зубам.
4. Поставляется в полосках 22 см длиной — возможные потери.
5. Легкость использования — «отличная».

7. ORTHODONTIC WIRE (CONTROL)

Orthodontic Supply Source

Нержавеющая сталь. Единая нитяная проволока диаметром 0,36-1,30 мм

1. Поставляется в полосках 36 см — возможные потери.
2. Не расплетается при моделировке.
3. Плохо адаптируется к зубной поверхности.
4. Не распускается при разрезании.
5. Высокая жесткость.
6. Должен быть отпескоструен для адгезии.
7. Легкость использования — «средняя».